

## KORING 755-1

Leštění hliníku - koncentrát

### Obecný úvod

Prostředek je určen jak pro ruční aplikace, tak pro použití v průmyslových pračkách, i pro použití v omílacích zařízeních.

Prostředek slouží k umytí a vyčištění povrchu hliníkových slitin a současně vytváří na jeho povrchu ochrannou vrstvu. Tato vrstva má zvýšenou odolnost nejen chemickou, ale i mechanickou na oděr a otěr.

Prostředek odstraňuje nejen povrchové znečištění včetně mastných skvrn a povlaků, ale také produkty chemických reakcí, které vznikly během obrábění a zpracování, nebo užívání.

Použitím prostředku se povrch hliníkového výrobku vyčistí, opticky zjasní a současně je výrobek lépe chráněn proti vnějším vlivům.

### Metody aplikace

Při ručním čištění povrchu hliníkových výrobků se provede naředění koncentráту destilovanou (deminerálovanou) vodou v poměru 1:8 až 1:20. Vhodný poměr ředění je zapotřebí odzkoušet pro konkrétní použití, podmínky a zvolenou technologii. Prostředek se nanese na povrch hliníkového výrobku pomocí vhodné savé utěrky, houbičky apod. Povrch se prostředkem umyje a ponechá několik minut působit, aby mohla proběhnout povrchová chemická reakce. Reakce probíhá tak dlouho, dokud je povrch mokrá. Jakmile je dosaženo požadovaného efektu, zbytky prostředku se z povrchu umyjí čistou vodou, aby nedocházelo k tvorbě optických skvrn. Umytím se nenaruší vytvořená ochranná vrstva.

Při použití v průmyslových pračkách, karuselových i kontinuálních, se provede naředění koncentráту vodou v poměru 1:50. K ředění je vhodnější použít deminerálovanou nebo deionizovanou vodu, kvůli výsledné čistotě povrchu. Pokud se praní provádí bez zvýšené teploty, potřebné reakce vyžadují čas až několik minut. Při zvýšené teplotě se potřebný čas na umytí a chemické reakce pohybuje v desítkách sekund. Koncentrát neobsahuje odpěňovač, takže pro průmyslové pračky je obvykle zapotřebí dodat do lázně vhodný typ odpěňovače.

Pokud se čištění povrchu hliníkových výrobků provádí v omílačkách, provede se naředění koncentráту vodou v poměru 1:50. Poté se roztok dávkuje v obvyklém množství k výrobkům a k omílacím tělískům. V případě, že je to v daném procesu zapotřebí, po ukončení omílání se výrobky opláchnou čistou vodou.

### Příklady použití

1. Po obrábění je povrch mastný a zašedlý od obráběcí emulze.
2. Po lisování jsou na povrchu výrobku zbytky kluzného prostředku.
3. Po sváření je okolí svaru zčernalé po reakci s elektrodou.
4. Povrch je znečištěný působením vnějšího prostředí, případně ruční manipulací.

### Upozornění

Prostředek je silně korozivní pro slitiny železa! Proto je zapotřebí s ním pracovat v nerezových zařízeních, případně v zařízeních, která nejsou z korozivního materiálu, jako je sklo, plasty, nebo keramika.

V případě použití prostředku v průmyslových postřikových pračkách je nutné přidat vhodný odpěňovač, pokud to proces vyžaduje.

Pokud někde dochází k dlouhodobému usazování a úplnému vyschnutí prostředku, je nutné takové místo pravidelně umývat vodou, aby nedošlo k vytvoření vrstvy zaschlého prostředku.

### Skladovatelnost

Skladovatelnost výrobků je 2 roky v uzavřeném obalu při vyloučení vlivu přímého slunečního záření.