

**KORING RL-528  
(koncentrát 1:50)***Vodní odmašťovací a mycí prostředek***Určení:**

KORING RL-528 je biologicky odbouratelný vodný čisticí prostředek, který slouží k odmašťování znečištěných kovových výrobků ze železných kovů, hliníku a pozinkovaných povrchů. Prostředek je určen především pro použití v průmyslových tunelových postřikových pračkách a v ultrazvukových průmyslových pračkách. Jeho použití v šaržových (diskontinuálních) postřikových pračkách je také možné, ale pak je nutné proces uzpůsobit tak, aby po praní mohl následovat oplach a pasivace.

Po použití mycího prostředku KORING RL-528 je u železných kovů a pozinkovaných výrobků potřeba zařadit pasivaci prostředkem KORING Fe-2600 a u hliníkových dílů neutralizaci prostředkem KORING AL-6060 nebo KORING 255-6.

**Aplikace:**

Před použitím je nutné prostředek rozmíchat. Součástí jeho formulace jsou odpěňovače, které se při delším stání oddělují na hladině. Pak se prostředek naředí v předepsaném poměru, tj. na jeden kg čisticího koncentráту přidat 50 kg (litrů) vody. Pokud se na některých zařízeních dává do mycí linky zvlášť voda a zvlášť koncentrát, provádí se kontrola správného ředění titrační metodou. Návod na titrační stanovení je k dispozici na vyžádání. Kontrolu koncentrace lze také provádět měřením pH. Hodnota pH by měla být v rozmezí 9-10,5. Použitá voda k ředění může být vzata z vodovodního řádu, ale nejlepších výsledků a největší životnosti prostředek dosahuje, pokud je naředěn destilovanou nebo demineralizovanou vodou. Některé druhy vod z vodovodního řádu mohou snižovat účinnost mytí a tam, kde záleží na kvalitě povrchu zanechávají skvrny.

Před zahájením čištění, zahřejeme roztok prostředku na 40-60°C.

Pro tunelové postřikové pračky doporučujeme následující řazení operací. První prací lázeň a po ní ofouknutí studeným vzduchem, aby se zabránilo přenašení roztoku prostředku do následující lázně. Druhá prací lázeň s ofouknutím studeným vzduchem. Oplach vodou (přerušovací lázeň) a ofuk vzduchem. U železných a pozinkovaných výrobků mytí v roztoku inhibitoru koroze (KORING Fe-2600), u hliníkových výrobků umytí v neutralizační lázni (KORING AL-6060 nebo KORING 255-6). Ofouknutí studeným vzduchem. Oplach čistou vodou a ofouknutí. Na konec je případně možné zařadit sušící zónu. Pokud instalované mycí zařízení neumožňuje uvedený postup, pak jeho minimální varianta vypadá následovně. Prací lázeň, oplach vodou, inhibiční nebo neutralizační lázeň, oplach vodou.

U ultrazvukových praček je technologický postup následující. Prací lázeň. Pak se mycí roztok nechá okapat, nebo se vyfouká studeným vzduchem. Oplach v čisté vodě a opět okapání nebo vyfoukání vzduchem. U této přerušovací lázně je nutné kontrolovat pH. Pokud pH dosáhne hodnoty 7,5, doporučujeme přerušovací lázeň vyměnit. Hodnota pH nesmí u hliníkových výrobků překročit 8, protože pak by velice rychle došlo k vyčerpání neutralizační lázně. Poté se u železných nebo pozinkovaných výrobků provede pasivace prostředkem KORING Fe-2600 a u hliníkových neutralizace prostředkem KORING AL-6060 nebo KORING 255-6. Po okapání nebo vyfoukání se umyté výrobky opláchnou čistou vodou a vhodným způsobem usuší.

Podle typu použitého zařízení, znečištění a vody, se při doporučených teplotách, časy obvykle potřebné na umytí a odmaštění pohybují mezi 10 sec až 5 minutami.

**Upozornění:**

Prostředek KORING RL-528 je žíravý. Proto ruce chráníme rukavicemi, oči ochrannými brýlemi a tělo vhodným pracovním oděvem.

Prostředek není vhodný na mytí mědi a jejích slitin.

Před aplikací do mycí lázně je nutné prostředek promíchat. Stáním má tendenci tvořit vrstvy.

**Balení:**

Koncentrát se dodává v 25 l, 50 l plastových sudech, ve 200 l barelech a v 1 m<sup>3</sup> IBC kontejnerech. Po dohodě se zákazníkem je možné dodat i v jiném obalu.

**Skladování:**

Skladujeme v plastových nebo kovových nádobách. Skladovací teplota 4 - 40°C.

**Exspirace:**

12 měsíců od data expedice v uzavřeném obalu.